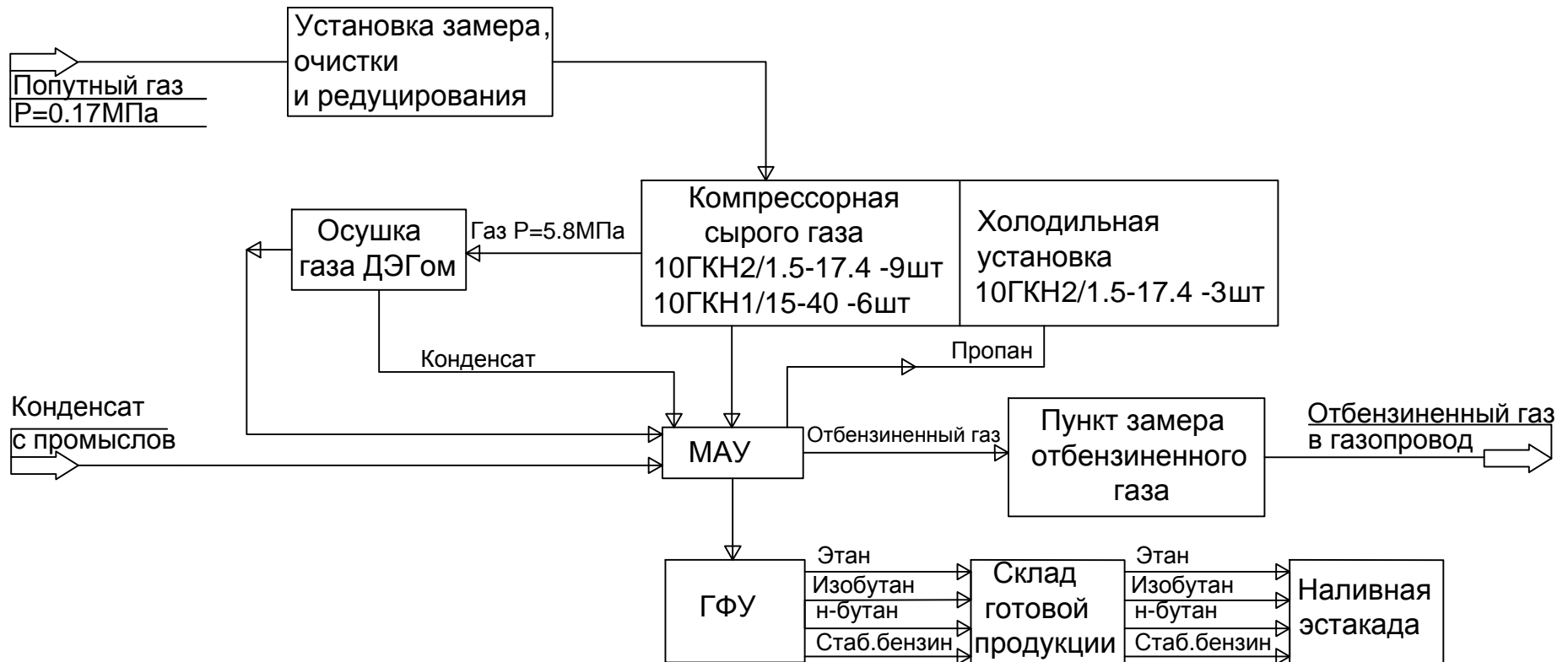


Блок-схема Коробковского ГПЗ



Коробковский газоперерабатывающий завод введен в эксплуатацию в 1966 году, проектная мощность составляет 440 млн.м³/год по нефтяному газу.

Принятые способы переработки попутного нефтяного газа:

- компримирование;
- маслоабсорбция;
- газофракционирование

Товарная продукция :

- сухой отбензиненный газ;
- изобутан, н-бутан;
- стабильный газовый бензин;
- газы углеводородные сжиженные топливные.