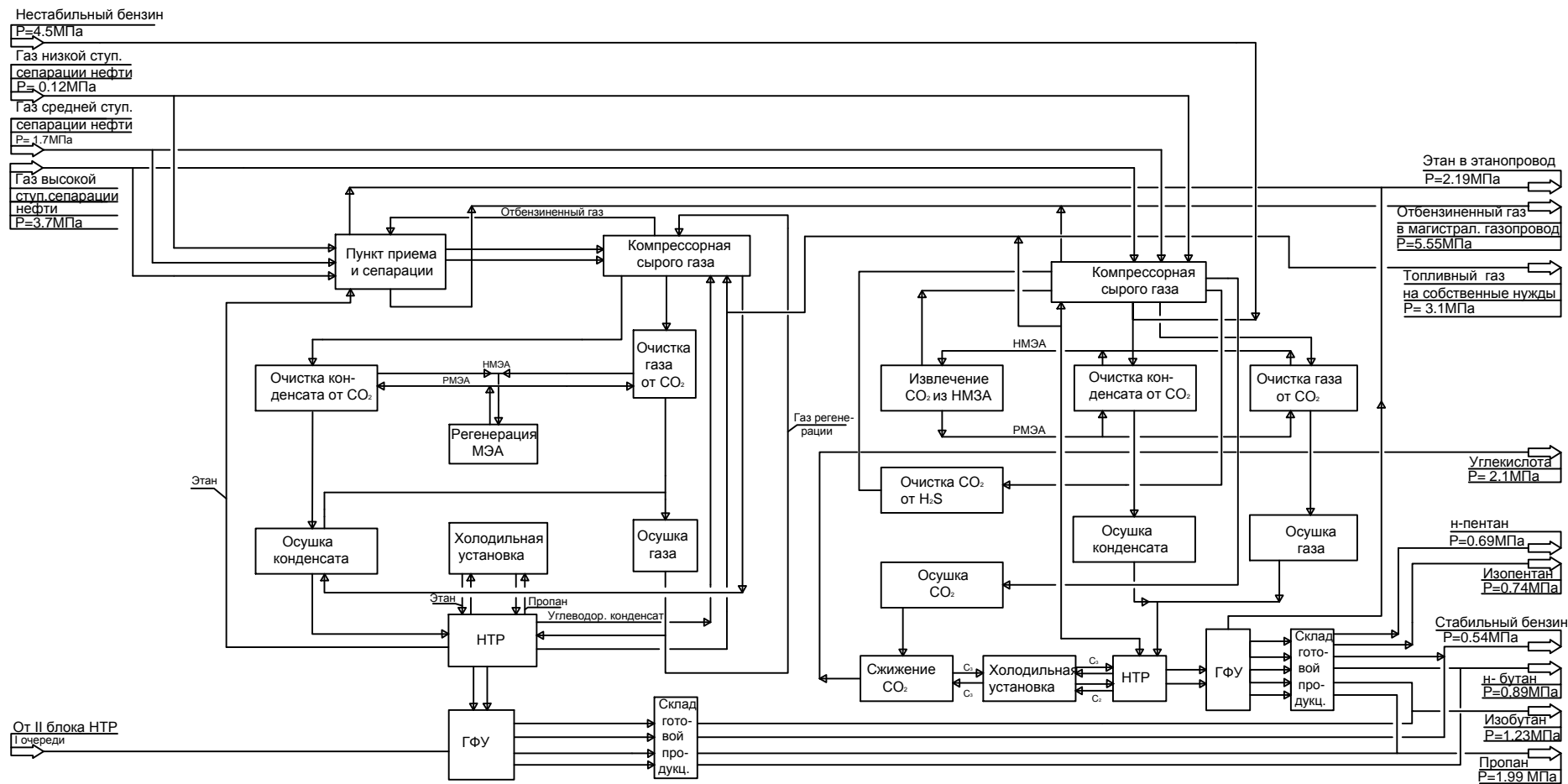


Блок-схема Грозненского ГПЗ



Грозненский газоперерабатывающий завод введен в эксплуатацию в 1973 году, проектная мощность составляет 4.3 млрд.м³/год. Завод запроектирован в две очереди по 2.154млрд.м³ каждая. Заводом освоен выпуск пропелентов.

Принятые способы отбензинивания попутного нефтяного газа:
- низкотемпературная ректификация

Товарная продукция:

- сухой отбензиненный газ;
- Этан;
- Пропан;
- Пропан-бутановая фракция;
- н-бутан;
- Изопентан;
- н-пентан;
- Стабильный газовый бензин.