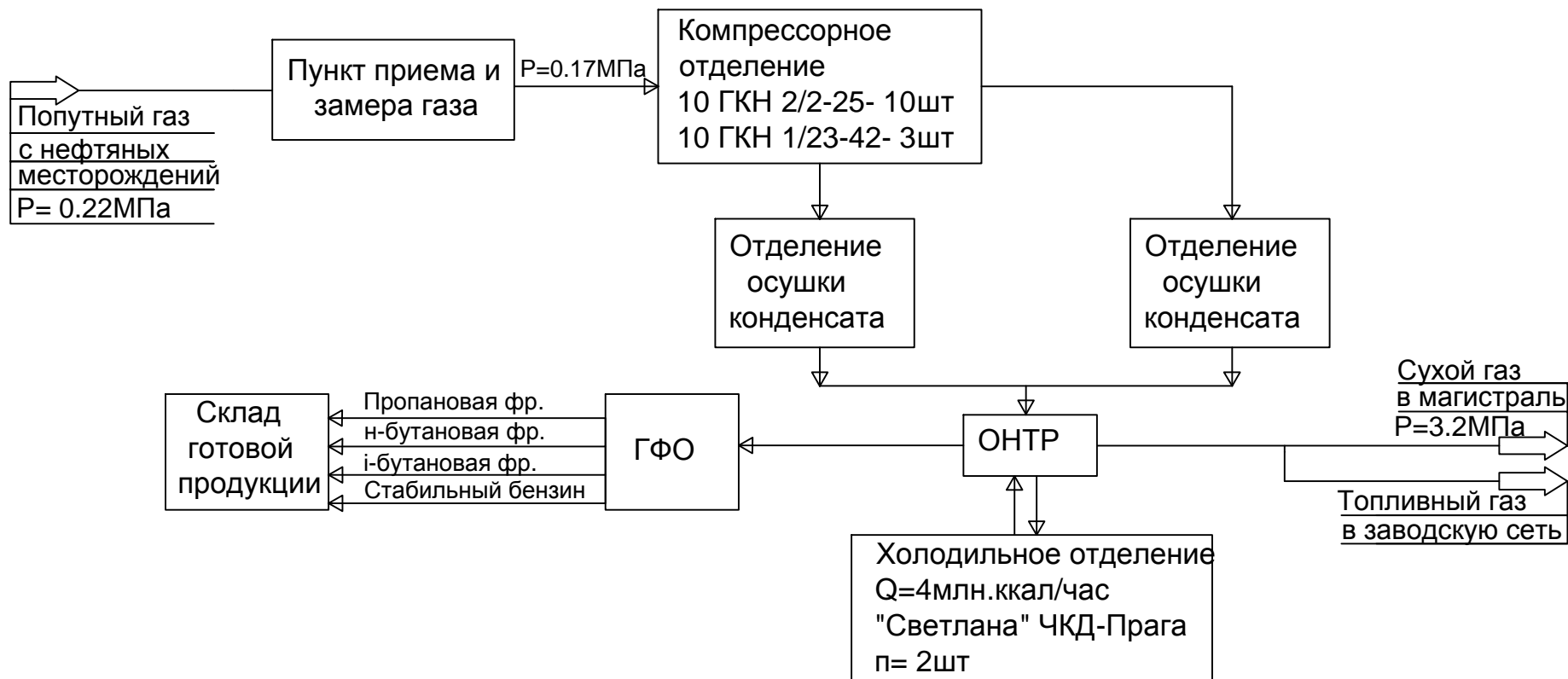


# Блок-схема Белорусского ГПЗ



Белорусский газоперерабатывающий завод введен в эксплуатацию в 1975 г.  
 Проектная мощность составляет 500 млн.м<sup>3</sup>/год по сырому газу.

Принятые способы отбензинивания попутного нефтяного газа:

- Низкотемпературная конденсация ректификация с двумя вводами сырья.

Товарная продукция :

- пропановая фракция марки "А";
- изобутановая фракция марки "А";
- нормальная бутановая фракция марки "А";
- стабильный бензин;
- сухой газ.